



# РосОснова

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ  
«РосОснова»

Регистрационный № РОСС RU.32368.04НС00

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ  
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ  
№ИЛ-РОС-000720



Настоящее свидетельство удостоверяет, что  
Лаборатория разрушающего контроля ООО «Сибирь-Сервис»

Наименование испытательной лаборатории

650060, г. Кемерово, б-р Строителей, 32/3

адрес лаборатории

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирь-Сервис»  
(ООО «Сибирь-Сервис») ИНН 4205077386

Полное и краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория, ИНН

650060, г. Кемерово, б-р Строителей, 32/3

юридический адрес организации

соответствует требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 (ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2019)  
«Общие требования к компетентности испытательных и  
калибровочных лабораторий»

область компетентности и условия действия Свидетельства определены в приложении  
к настоящему Свидетельству об аккредитации (Приложение на 1-м листе)

Дата регистрации

25 декабря 2023 г.

Срок действия до

25 декабря 2026 г.

Руководитель  
Органа по сертификации

Д.А. Силютин



Проверить подлинность свидетельства

RosOsнова.ru (РосОснова.рф) E-mail: [info@rososnova.ru](mailto:info@rososnova.ru) Телефон +79778791607



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ  
№ ИЛ-РОС-000720 от 25 декабря 2023 г.**

лист 1 из 1

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

Объект испытаний	Наименование испытаний, определяемых характеристик (параметров) объекта испытаний	Нормативные документы, устанавливающие требования к методам испытаний	Нормативные документы, устанавливающие требования к объектам испытаний
Методы измерения твердости	По Бринеллю	ГОСТ 9012-59 ГОСТ 22761-77	
	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77	
	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007 ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009 ГОСТ 2999-75	
	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59	
	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78	
	Методом упругого отскока бойка по Шору по Либу	ГОСТ 23273-78 ГОСТ Р 8.969-2019 (ИСО 16859-1:2015)	
	Измерение методом ударного отпечатка	ГОСТ 18661-73 ГОСТ 28868-90	
	Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)	ГОСТ 9450-76	
Кинетический метод	И 1.2.1.02.019.1121-2016		
Методы определения содержания элементов	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования	ГОСТ 25086-2011 ГОСТ 28473-90
	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89	

**Места проведения испытаний: в лабораторных и полевых условиях**

**УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА**

Свидетельство действительно в течение установленного срока  
при условии подтверждения результатами инспекционного контроля соответствия  
лаборатории требованиям СДС Национальная система оценки соответствия «РосОснова»  
Регистрационный №РОСС RU.32368.04НС00

Срок проведения инспекционного контроля – 4 квартал 2024 года

Руководитель  
Органа по сертификации



Д.А. Силютин